

# SITUAZIONE ECONOMICA anno 2012

## ENTRATE CHIESA USCITE

Offerte in Chiesa	163.529,90	Spese di culto	24.029,17
Cassa anime	1.060,00	Cassa anime	1.060,00
Candele votive	14.595,00	Spese per il personale	47.685,40
Offerte occasionali	31.450,00	Manutenzioni	18.718,26
Stampa cattolica	16.039,00	Luce, acqua, riscaldamento	52.839,23
Offerte straordinarie	190.628,31	Imposte, tasse, assic., spese banc.	41.460,88
Redditi terreni, fabbricati	1.867,66	Stampa cattolica	24.907,66
Altre entrate e proventi	133.927,51	Uffici parrocchiali	131,00
Pastorale e animazione	47.191,51	Telefono e autoservizi per ministero	8.970,80
Offerte per ristrutturaz. Scuola Materna	34.390,00	Celebrazioni matrimoni e funerali	1.170,00
		Pastorale e animazione	67.445,79
		Spese straordinarie e varie	73.876,45
		Spese ristrutturazione Scuola Materna	31.485,00
<b>Totali Chiesa</b>	<b>€ 634.678,89</b>	<b>Totali Chiesa</b>	<b>€ 393.779,64</b>

## CARITÀ

Per la Diocesi	10.990,00	Date alla Diocesi: Seminario	4.600,00
Per altre Istituzioni	6.300,00	Diocesi	6.390,00
Gestione Caritas Parrocchiale	32.842,83	Altre Istituzioni	6.300,00
		Caritas parrocchiale (necessità di famiglie, poveri, immigrati...)	22.153,43
<b>Totali Carità</b>	<b>€ 50.132,83</b>	<b>Totali Carità</b>	<b>€ 39.443,43</b>

## MISSIONI

Per la Diocesi (giornate)	7.860,00	Date alla Diocesi (giornate...)	7.860,00
Gestione Gruppo Missionario:		Gestione Gruppo Missionario:	
Buste per medico in Cile	4.846,00	Contributi per missioni e missionari e spese gestione	40.501,10
Offerte Cooperatrici dei missionari di San Martino di Lupari	10.000,00		
Offerte per missioni e missionari	41.630,19		
<b>Totali Missioni</b>	<b>€ 64.336,19</b>	<b>Totali Missioni</b>	<b>€ 48.361,10</b>

## VITTO ALLOGGIO CANONICA

Quote sacerdoti	24.240,00	Spese acquisto vitto	12.955,27
<b>Totali canonica</b>	<b>€ 24.240,00</b>	<b>Totali canonica</b>	<b>€ 12.955,27</b>

**ENTRATE** **SCUOLA DELL'INFANZIA** **USCITE**

Rette e iscrizioni	168.875,00	Materiale didattico e varie	5.322,59
Contributi comunali	55.550,00	Spese per il personale	266.005,15
Contributi statali e regionali	96.058,88	Luce, acqua, riscald., rifiuti, tel.	28.577,27
Contributi altri	1.468,00	Imposte, tasse e assicurazioni	6.724,17
Altre entrate e proventi	20.094,98	Consulenze e collaborazioni	12.886,37
		Manutenzioni e riparazioni/amm.ti	13.392,37
		Trasporto bambini	14.350,00
		Altre spese di gestione	9.164,13
<b>Totali Scuola Materna</b>	<b>€ 342.046,86</b>	<b>Totali Scuola Materna</b>	<b>€ 356.422,05</b>

**CASA ALPINA**

Turni Casa Alpina	65.133,59	Spese acquisto vitto	19.144,90
Altre entrate e proventi	1.348,00	Manutenzioni ordin. e attrezzature	5.639,99
		Luce, acqua, riscaldamento	6.808,31
		Imposte, tasse, assicurazioni	407,80
		Telefono e autoservizi	5.109,00
		Spese straordinarie	8.470,00
		Accantonamenti / manutenzioni	20.901,59
<b>Totali Casa Alpina</b>	<b>€ 66.481,59</b>	<b>Totali Casa Alpina</b>	<b>€ 66.481,59</b>

**BAR CENTRO GIOVANILE "P. G. FRASSATI" - ASSOCIAZIONE NOI**

Vendite bar	66.900,00	Acquisto merce	36.253,67
Altre entrate	7.939,00	Tesseramenti e abbonamenti	5.230,00
Offerte straordinarie	15.000,00	Manutenzioni ordinarie	1.232,17
		Luce, acqua, riscaldamento	1.192,99
		Imposte, tasse, assicurazioni	585,82
		Materiali e attrezzature	2.711,00
		Telefono	851,00
		Altri costi e spese	8.089,00
		Contributo per Centro Giovanile	19.052,74
<b>Totali bar Centro Giovanile</b>	<b>€ 89.839,00</b>	<b>Totali bar Centro Giovanile</b>	<b>€ 75.198,39</b>

**CENTRO GIOVANILE**

Entrate per Centro Giovanile	19.052,74	Manutenzioni	9.934,26
Offerte	4.283,00	Spese per il personale	9.300,00
		Luce, acqua, riscaldamento	14.204,86
		Materiali e attrezzature	5.052,96
<b>Totali Centro Giovanile</b>	<b>€ 23.335,74</b>	<b>Totali Centro Giovanile</b>	<b>€ 38.492,08</b>

**POLISPORTIVA**

Sponsorizzazioni	55.079,00	Tesseramenti, iscriz. campionati	720,80
Iscrizione atleti	27.557,00	Rimborso spese allenatori	29.117,24
		Manutenzioni	2.962,55
		Luce, acqua, riscaldamento	21.352,46
		Imposte, tasse, assicurazioni	15.450,38
		Materiali e attrezzature	10.832,54
		Cancelleria, postali e simili	1.187,09
		Telefono e autoservizi	137,50
		Altre spese e uscite varie	4.155,16
<b>Totali Polisportiva</b>	<b>€ 82.636,00</b>	<b>Totali Polisportiva</b>	<b>€ 85.915,72</b>

<b>ENTRATE</b>	<b>PARTITE DI GIRO</b>	<b>USCITE</b>
Pellegrinaggi, ufficiature, altro	84.780,00	Pellegrinaggi, ufficiature, altro
		84.780,00

**TOTALE GENERALE: avanzo di gestione € 260.677,83**

## SITUAZIONE FINANZIARIA al 31/12/2012

### ATTIVO - crediti

Crediti, denaro in cassa e banche 93.211,75

**Totale attivo € 93.211,75**

### PASSIVO - debiti

Debiti verso banche 1.004.330,40

Prestiti graziosi 142.625,21

Debiti verso fornitori 84.756,96

Debiti verso dipendenti 3.571,72

TFR dipendenti canonica 14.514,43

Debiti diversi (ufficiat.-messe-giornate) 32.990,40

Debiti Scuola Materna-saldo 105.511,09

**Totale passivo € 1.388.300,21**

**Saldo passivo al 31/12/2012 € 1.295.088,46** (differenza tra attivo e passivo)

### RIEPILOGO E QUADRATURA DEI CONTI

Saldo passivo al 31/12/2011	€ 1.555.766,29	(come da situazione finanziaria al 31/12/2011)
Avanzo di gestione 2012	€ 260.677,83	(come da situazione economica anno 2012)
Saldo passivo al 31/12/2012	€ 1.295.088,46	(come da situazione finanziaria al 31/12/2012)

Pubblichiamo, con le stesse modalità degli scorsi anni, i dati del Bilancio parrocchiale dell'anno 2012.

Le entrate e le uscite sono elencate in dettaglio e suddivise nei vari settori (Chiesa, Carità e Missioni, Scuola dell'infanzia, Casa Alpina, Associazione Noi e Centro Giovanile, Polisportiva).

Come si può rilevare dalla situazione finanziaria, il debito con le banche, originato dall'intervento di ristrutturazione della Scuola Pio Antonelli, è diminuito di ben 300 mila euro, grazie ad una riorganizzazione della gestione che ha permesso il contenimento di alcune spese, da una parte, ed un considerevole incremento delle entrate dall'altra. In particolare, sono aumentate le offerte nei cestini di oltre il 10% e sono state attuate iniziative e concretizzate richie-

ste che hanno portato nelle casse parrocchiali dei contributi derivanti dall'8‰ della C.E.I. (50 mila euro nel 2012 ed altrettanti nel 2013) e maggiori e significative offerte da parte di associazioni, enti e singoli parrocchiani, coinvolti tutti nel ripianamento del debito e nel sostenimento economico delle tante strutture e attività parrocchiali.

Si ringraziano tutti i volontari, gruppi, associazioni, che partecipano alla vita della parrocchia e che, grazie anche alla loro gratuita disponibilità, consentono un effettivo risparmio delle spese.

Le voci di entrata e di spesa sono elencate in modo chiaro nel rendiconto; per eventuali o ulteriori precisazioni l'ufficio amministrativo è a disposizione.

**Il C.P.A.E.**